

# Zagniatarka ZL-1a, ZL-1b

Zagniatarka ZL-1 służy do zagniecenia felcu (szwu) na rurach, które zostały zwinięte na zwijarce KZ-2. Zagniecenie felcu wykonujemy tak, że wsuwamy rurę na walec (jego długość jest 1m), jednym ruchem dźwigni ekscentrycznej wstawiamy kółka walcujące do pozycji

roboczej i obracając korbą wysuwamy rurę gniecąc zarazem felc. Potem obracamy rurę i wykonujemy to samo z drugą połową.

Silę gniecenia możemy nastawiać. Przy zaciskaniu felcu wykonujemy równocześnie zaciśnięcia punktowe, którymi wzmacniane jest połączenie.



Zagniatarka jest produkowana we dwóch wersjach:

1.) ZL-1a z maksymalną grubością blachy gnieczonej 0,8mm i minimalną średnicą produkowanej rury 80mm

2.) ZL-1b z maksymalną grubością blachy gnieczonej 0,7mm i minimalną średnicą produkowanej rury 75mm

## PARAMETRY TECHNICZNE:

Maksymalna grubość gnieczonej blachy (380MPa)

Długość felcu rury

Minimalna średnica rury gnieczonej

Masa maszyny

Wymiary transportowe ZL-1a,b

### ZL-1a

0,8mm

2m(1+1m)

80mm

85kg

dl/sz/w: 1200/520/1700mm

### ZL-1b

0,7mm

2m(1+1m)

75mm

80kg

Producent maszyn:  
**Bří Švarcové s.r.o.**  
ul.Osvobození 1032  
765 02 Otrokovice  
Czech Republic

[www.zubek.cz](http://www.zubek.cz)

Sprzedaż maszyn dla Polski po cenach producenta prowadzi  
**Ing.Jiří Zůbek**  
ul.Oblouková 6/834, 736 01 Havířov-Bludovice, Czech Republic  
**Zamówienia i kontakt handlowy w języku polskim:**  
Inż.Władysław Kozusznik  
tel. +420/596820765 albo 596817372 faks: +420/596820766  
kom. +420/604230458 e-mail: [kozusznik@zubek.cz](mailto:kozusznik@zubek.cz)