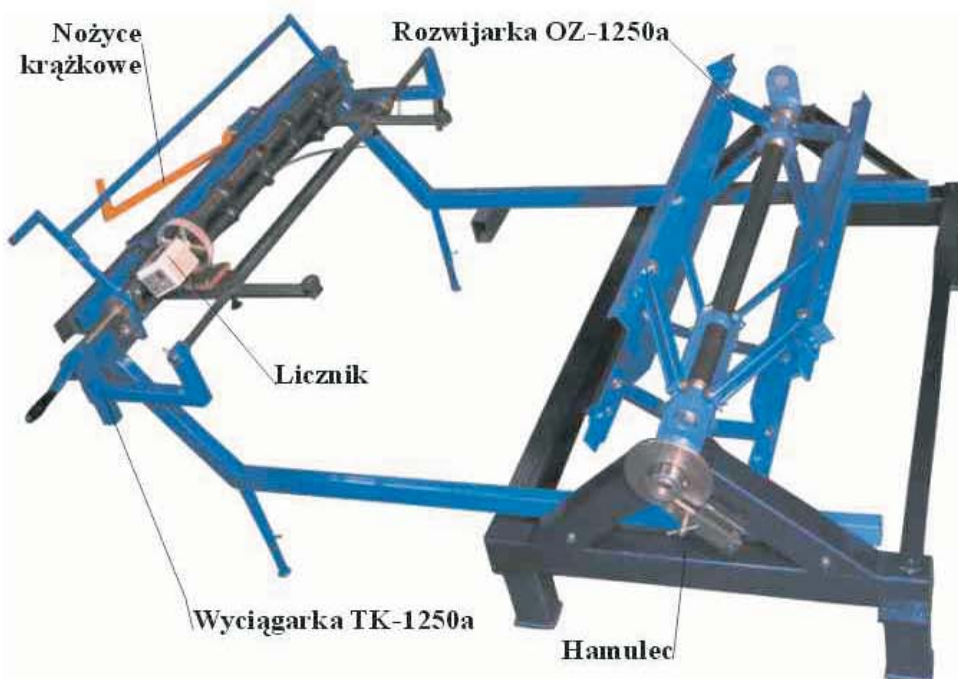


Rozwijarka OZ-1250a, wyciągarka TK-1250a

Rozwijarka OZ-1250a tworzona jest podstawą, którą można wyposażyć w kółka do lekkiego przesuwania. Na podstawie jest umieszczona szpula z którą obraca się krąg. Szpulę można łatwo zdjąć z podstawy, włożyć do otworu



w kręgu, obrotami śruby rozciągnąć ramiona szpuli dla zamocowania (zakres średnic szpuli 450÷650mm albo 290÷400mm). Szpula wyposażona jest w uchwyty do manipulacji. Po podniesieniu całość ustawiamy na podstawie i możemy blachę zacząć rozwijać. Maszyna wyposażona jest w hamulec, który ustawiamy tak, żeby krąg nie obracał się zbyt wolno i nie wysuwał więcej blachy niż trzeba. Odwijając blachę można ręcznie, ale lepszym rozwiązaniem to umieścić na podstawę rozwijarki wyciągarkę TK-1250a. Blacha z kręgu wchodzi między walce wyciągarki, które po zaciśnięciu umożliwiają wyciąganie blachy z rozwijarki obrotami korbki. Wyciągarka standardowo

wyposażona jest nożycami krążkowymi, krózymi można poprzecznie odciąć odwinięty arkusz blachy. Do wzdłużnego cięcia można do rozwijarki dokupić noże do wzdłużnego cięcia (na rozwijarce można umieścić dwa komplety noży i dzielić krąg wzdłużnie na 3 części). Wyciągarkę można też wyposażyć w numeryczny licznik odwinięcia, zatem praca przy odwinięciu



Detal licznika

określonej ilości blachy jest łatwa i dokładna. Maksymalna masa kręgu na podstawie z kółkami wynosi 3000kg, szerokość kręgu wynosi 1250mm. Ostatnim udoskonaleniem wyciągarki TK-1250a to boczny sprężynowy docisk, zapewniający zawsze kąt prosty poprzecznego odcięcia, którym eliminuje się niedokładne zwiniecie blachy w krąg i jego zmienną szerokość.



Detal bocznego docisku sprężynowego

PARAMETRY TECHNICZNE:

Szerokość kręgu	1250mm
Maksymalna masa kręgu (OZ z kółkami)	3000kg
Zakres średnic szpuli rozwijarki	450÷650mm (standardowo) albo 290÷400mm (na zamówienie)
Wymiary transportowe dl/sz/w	1750/1070/810mm - OZ-1250a 1740/680/540mm - TK-1250a 2000/100/820mm - uchwyty dla TK-1250a

Producent maszyn:
Bří Švarcové s.r.o.
ul. Osvobození 1032
765 02 Otrokovice
Czech Republic

www.zubek.cz

Sprzedaż maszyn dla Polski po cenach producenta prowadzi
Ing. Jiří Zúbek
ul. Oblouková 6/834, 736 01 Havířov-Bludovice, Czech Republic
Zamówienia i kontakt handlowy w języku polskim:
Inż. Władysław Kozusznik
tel. +420/596820765 albo 596817372 faks: +420/596820766
kom. +420/604230458 e-mail: kozusznik@zubek.cz