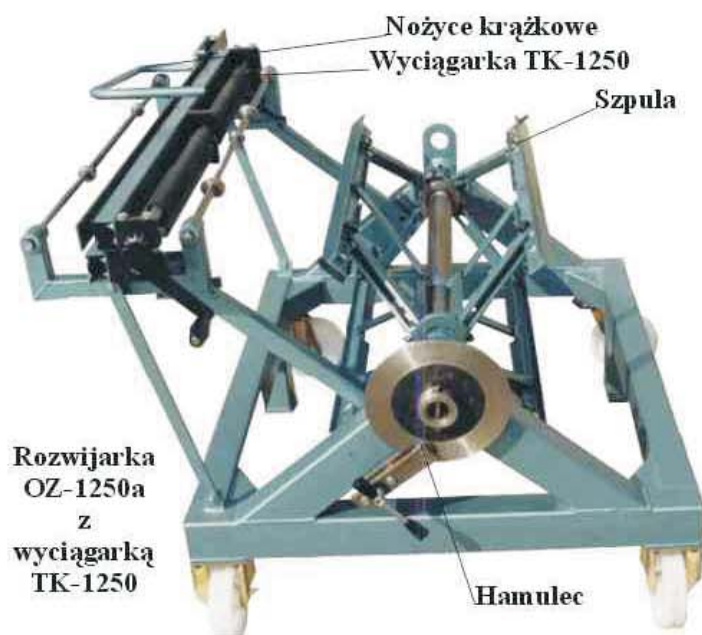


Rozwijarka OZ-1250, wyciągarka TK-1250

Rozwijarka OZ-1250 stanowi tańszą alternatywę maszyny do manipulacji i rozwijania blachy z kręgów. Maszyna nie ma hamulec, który nastawia trwały opór przy odwijaniu blachy, uniemożliwiając zbytnie rozkręcanie się kręgu. Maszyna zamiast hamulca ma koło sterownicze, którym odwijamy blachę i zarazem hamujemy zbytnie rozkręcenie blachy. Reszta maszyny jest identyczna z modelem OZ-1250a. To znaczy, że na podstawie maszyny jest umieszczona szpula, która wsuwana jest do środka kręgu. Po zamocowaniu ramion szpuli na krąg (wykonujemy obrotami śruby) umieszczamy całość na podstawę rozwijarki i możemy zacząć blachę rozwijać. Szpula ma uchwyty do lekkiej manipulacji dźwigiem. Zakres średnic szpuli to 450÷650mm albo 290÷400mm. Rozwijarkę nie potrzeba już wyposażać w wyciągarkę TK-1250(a), ale w razie życzenia klienta, zwłaszcza przy potrzebie dokładnego zmierzenia i odcięcia dobranej długości blachy, rozwijarkę można wyposażyć w wyciągarkę TK-1250 albo TK-1250a. Dodatkowym wyposażeniem rozwijarki są kółka do przemieszczania rozwijarki z kręgiem (maks.masa kręgu wtedy wynosi 3000kg). Na rozwijarkę można namontować wyciągarkę TK-1250 albo TK-1250a. Wyciągarka



Rozwijarka OZ-1250



Rozwijarka OZ-1250a z wyciągarką TK-1250

zapewnia komfortowe odwijanie blachy z kręgu. Blachę z kręgu wsunięty do rozwijarki, zaciskamy walce dociskowe i możemy odwijać obrotami korbki. Maszyna jest standardowo wyposażona w nożyce krążkowe do poprzecznego odcięcia odwiniętej blachy. Żeby był zapewniony zawsze kąt prosty odcięcia, zostało u modelu wyciągarki TK-1250a zastosowane udoskonalenie w postaci bocznego sprężynowego docisku, który eliminuje nierówności niedokładnego zwinięcia blachy w krąg, albo nie zawsze tę samą szerokość kręgu. Oba modele wyciągarki możemy dalej wyposażyć w cyfrowy licznik odwiniętej blachy i noże do wzdłużnego cięcia. Na maszynę możemy zamocować dwa pary noży i tym sposobem podzielić wzdłużnie krąg na 3 części (o dobranej szerokości). Ustawienie noży do wzdłużnego cięcia jest bardzo łatwe (od roku 2005 firma produkuje udoskonaloną wersję noży z łatwym sposobem montażu na wyciągarce). Maks.szerokość kręgu umieszczanego na rozwijarce OZ-1250(a) i wyciągarce TK-1250(a) wynosi 1250mm.

PARAMETRY TECHNICZNE:

Szerokość kręgu	1250mm
Maksymalna masa kręgu (OZ z kółkami)	3000kg
Skala średnic szpuli rozwijarki	450÷650mm albo 290÷400mm
Wymiary transportowe dl/sz/w	OZ-1250: 1750/1070/810mm, TK-1250: 1740/680/540mm

Producent maszyn:
Bří Švarcové s.r.o.
ul.Osvobození 1032
765 02 Otrokovice
Czech Republic

www.zubek.cz

Sprzedaż maszyn dla Polski po cenach producenta prowadzi
Ing.Jiří Zůbek
ul.Oblouková 6/834, 736 01 Havířov-Bludovice, Czech Republic
Zamówienia i kontakt handlowy w języku polskim:
Inż.Władysław Kozusznik
tel. +420/596820765 albo 596817372 faks: +420/596820766
kom. +420/604230458 e-mail: kozusznik@zubek.cz