

Zaginarka segmentowa MO-3/3÷9m

Podstawowym elementem zaginarki to 3m segmenty MO-3, które można zestawiać razem, uzyskując tym sposobem zaginarki z długościami zgięcia 3, 6 i 9m. Listwa zginająca obsługiwana jest ręcznie, albo można maszynę wyposażać w napęd elektryczny. Szczeka dociskowa obsługiwana jest również ręcznie, ale masa szczek i podnośników jest tak zrównoważona, że zaciśnięcie może wykonać jeden pracownik nawet u 6m maszyny. Każdy segment jest wyposażony w 2 mierniki z podziałką mm, za pomocą których ustawia się szerokość wysunięcia blachy, mierniki po ustawieniu



Zaginarka MO-3/3m, wyposażona w nożyce krążkowe.

blachy i zaciśnięciu górnej szczęki odchylamy i możemy zginać, sprawdzając zarazem osiągnięty kąt zgięcia na kątomierzu, w który jest zaginarka wyposażona standardowo. U modelu z napędem elektrycznym jest zwolony kąt zgięcia osiągany automatycznie. Maksymalny kąt zgięcia wynosi 155°. Zaginarka jest dostosowana do zginania blach ocynkowanych lub zwykłych (także z powłoką z tworzywa sztucznego) o grubości 0,8mm (380MPa) a także blach miękkich, takich jak miedź albo aluminium o grubości do 1,2mm. Zaginarka może być wyposażona nożycami krążkowymi, którymi posuwamy ręcznie po specjalnej listwie, odcinając dobraną szerokość blachy, którą ustawiamy dokładnie za pomocą mierników. Nożyce krążkowe odcinają blachę wzdłuż całej długości roboczej zaginarki. Konstrukcję

składaną zaginarki ocenia użytkownicy zwłaszcza przy manipulacji i transporcie, kiedy blacharz może śmiało ustawić taką maszynę wprost na budowlu. Zestawienie całego kompletu zabiera przeciętnie kilkadziesiąt minut. Zaginarka ta stanowi również podstawowy element kompletu maszyn do obróbki blachy z kręgów, który tworzony jest dalej z odwijarki OZ-1250a i wyciągarki TK-1250a. Praca na takim komplecie maszyn znacznie podwyższa wydajność pracy, bo długich obudowań blacharskich nie trzeba produkować z kilku spawanych razem części, ale całość można wyprodukować naraz. Jest znacznie mniejsza ilość odpadu blaszanego, bo mamy mniej odcięć. Tym, że maszynę można umieścić wprost na budowlu, obniża się również koszt transportu i manipulacji. Wyprodukowane obudowania są trwalsze i wytrzymalsze, dzięki znacznie mniejszej ilości złączeń, co docenią również inwestorzy.

Gwarancja na wyprodukowane maszyny wynosi 2 lata.



Detal nożyce krążkowych, kątomierza i miernika z podziałką.

PARAMETRY TECHNICZNE:

Długość robocza	3m, 6m, 9m
Szerokość zasunięcia blachy do wnętrza zaginarki	1 000mm
Grubość zginanej blachy	0,8mm (stal); 1,2mm (miedź, aluminium)
Maksymalny kąt zgięcia	155°
Masa 1 segmentu MO-3	570kg
Wymiary transportowe 1 segmentu MO-3	dł/sz/w: 3370/1450/1520mm

Producent maszyn:
Bří Švarcové s.r.o.
ul. Osvobození 1032
765 02 Otrokovice
Czech Republic

www.zubek.cz

Sprzedaż maszyn dla Polski po cenach producenta prowadzi
Ing. Jiří Zůbek
ul. Oblouková 6/834, 736 01 Havířov-Bludovice, Czech Republic
Zamówienia i kontakt handlowy w języku polskim:
Inż. Władysław Kozusznik
tel. +420/596820765 albo 596817372 faks: +420/596820766
kom. +420/604230458 e-mail: kozusznik@zubek.cz